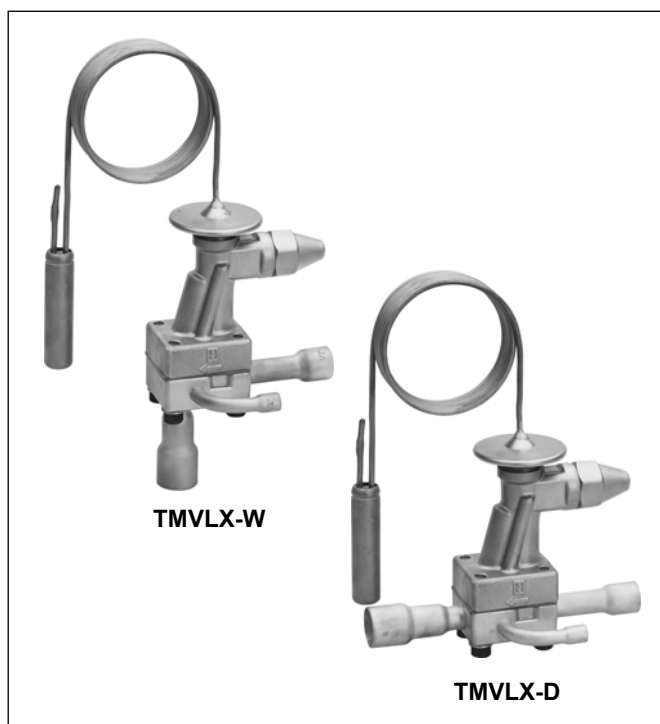


Серия TMVL

ТЕРМОРАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ СМЕННЫЕ КАРТРИДЖНЫЕ ВСТАВКИ, ОТДЕЛЯЮЩАЯСЯ ПАЕЧНАЯ БАЗА

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ



Особенности

- Один корпус клапана для внешнего и внутреннего выравнивания. Линия выравнивания давления на отделяющейся паячной базе
- TMVL: Корпус клапана и паячная база для внутреннего выравнивания давления; системы с одним или более контурами, моновпрысковые
- TMVLX: Корпус клапана и паячная база для внешнего выравнивания; для оптимизации испарителя в любых установках. Обязателен для установок с распределителем жидкости
- Комбинированная адсорбентная зарядка. Один клапан под разные хладагенты (см. табл. на стр. 2)
 - Зарядка регулятора высокочувствительна, минимально возможный уровень перегрева
 - Зарядка нечувствительна к температуре капиллярной трубки и термоголовки клапана
 - Сглаживание характеристики обеспечивает устойчивый режим управления
- Применим в установках с оттайкой горячим газом
- Регулируемый перегрев
- Паяное соединение
- Прямая и угловая конструкции паячной базы.
- Повышенная долговечность (термоголовка и мембрана из нержавеющей стали, сварка в защитной газовой среде)
- Сменные картриджные вставки
- Хладагенты: R134a, R401A, R12 R22, R407C, R407A, R422D R404A, R507A, R402A, R407B, R502 R124, R227, R410A Другие хладагенты по запросу

Применение

Термостатические расширительные клапаны серии TMVL предназначены для использования в холодильном оборудовании и специализированных установках. Системы с одним или более холодильными контурами, такие как холодильные витрины (в том числе со стесненными условиями установки), установки по производству мороженого, молокоохладители, холодильные камеры, системы кондиционирования воздуха и тепловые насосы.

Материалы

Корпус	латунь
Термоголовка	нержавеющая сталь
Присоединительные патрубки	медь

Технические характеристики

Диапазон номинальной холодопроизв-ти	от 0.52 до 22.4 кВт для R22 (уменьшенный шаг вставок; сменные картриджи)
Диапазон температур кипения	см. таблицу на странице 2
Макс. давление PS	см. таблицу на странице 2
Макс. давление теста PF	см. таблицу на странице 2
Макс. темп-ра окр. среды	100 °C
Макс. темп-ра баллона	140 °C
Статический перегрев	приблиз. 3 K
Длина капилляр. трубки	1.5 м
Диаметр термобаллона	12 мм

Термозарядка и Диапазоны температуры

1. Адсорбентная зарядка

XIA	Диапазон температур кипения	PS, бар	PF, бар
R134a, R401A, R12	от +15 °C до -30 °C	34	37.4
R22, R407C, R407A, R422D	от +15 °C до -45 °C	36	39.6
R404A, R507A, R402A, R407B, R502	от 0 °C до -50 °C	36	39.6
	от +15 °C до -30 °C	36	39.6
R124	от +20 °C до -30 °C	29	31.9
R227	от +20 °C до -30 °C	29	31.9
R407C	от +15 °C до -30 °C	36	39.6
R410A	от +15 °C до -20 °C	40	44

Другие хладагенты по запросу.

Термосистемы с адсорбентной зарядкой абсолютно нечувствительны к температуре капиллярной трубки и термоголовки. Они реагируют исключительно на температуру баллона.

Благодаря этому клапана Honeywell TMVL с адсорбентной зарядкой надежно работают даже в обледенелом состоянии или при разморозке горячим газом.

2. Адсорбентная зарядка с MOP (максимальное рабочее давление)

XIA	Диапазон температур кипения	MOP	PS, бар	PF, бар
R134a	от +5 °C до -30 °C	MOP A +15 °C	34	37.4
R401A	от -10 °C до -30 °C	MOP A ±0 °C	29	31.9
R12				
R22,	от +5 °C до -45 °C	MOP A +15 °C	36	39.6
R407C	от -10 °C до -45 °C	MOP A ±0 °C	29	31.9
R407A				
R422D	от -27 °C до -45 °C	MOP A -18 °C	29	31.9
R404A	от -10 °C до -50 °C	MOP A ±0 °C	36	39.6
R507A	от -20 °C до -50 °C	MOP A -10 °C	34	37.4
R402A				
R407B	от -27 °C до -50 °C	MOP A -18 °C	34	37.4
R502				

Другие хладагенты и зарядка с MOP - по запросу

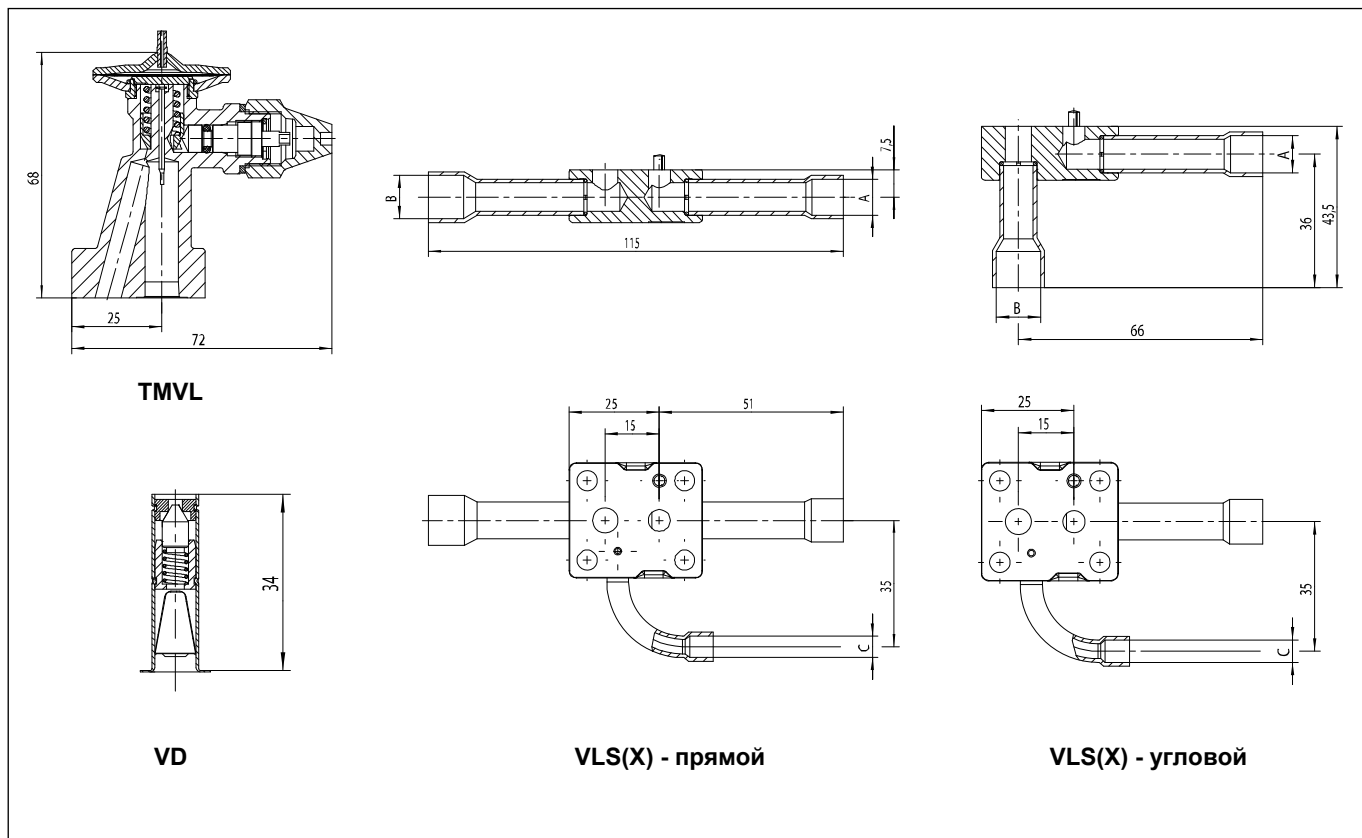
Холодопроизводительность

Тип клапана	Вставка	Номинальная холодопроизводительность (кВт)*						
		R134a	R22	R407C	R422D	R404A	R507A	R410A
TMVL	0.3	0.36	0.52	0.50	0.36	0.36	0.36	0.62
	0.5	0.69	0.99	0.95	0.67	0.68	0.69	1.2
	0.7	1.0	1.4	1.3	0.92	0.97	0.98	1.6
	1.0	1.4	2.0	1.9	1.3	1.4	1.4	2.4
	1.5	2.2	3.2	3.1	2.2	2.2	2.3	3.8
	2.0	2.9	4.0	3.9	2.7	2.8	2.9	4.8
	2.5	4.0	5.8	5.6	3.9	4.1	4.1	6.9
	3.0	6.6	9.3	8.9	6.3	6.5	6.6	11.1
	3.5	8.7	12.2	11.7	8.3	8.6	8.7	14.6
	4.5	11.8	17.0	16.4	11.3	12.0	12.1	20.3
	4.75	15.9	22.4	21.6	15.3	15.8	15.9	26.8

* Холодопроизводительность при $t_0 = +4$ °C, $t_c = +38$ °C и переохлаждении жидкого хладагента на входе клапана 1 К. Для других рабочих условий используйте программу подбора клапанов Valve Tool.

Размеры и Вес

Тип	Присоединение			Вес (кг)
	Вход (А)	Выход (В)	Выравнивание давления (С)	
TMVL (корпус)	-	-	-	приблиз. 0.43
VLS угловая конструкция, внутреннее выравнивание	6 мм ODF	10 мм ODF	-	приблиз. 0.16
	1/4" ODF	3/8" ODF	-	
	10 мм ODF	12 мм ODF	-	
	3/8" ODF	1/2" ODF	-	
	12 мм ODF	16 мм ODF	-	
VLSX (база) угловая конструкция, внешнее выравнивание	6 мм ODF	10 мм ODF	6 мм ODF	приблиз. 0.17
	1/4" ODF	3/8" ODF	1/4" ODF	
	10 мм ODF	12 мм ODF	6 мм ODF	
	3/8" ODF	1/2" ODF	1/4" ODF	
	12 мм ODF	16 мм ODF	6 мм ODF	
VLS (база) прямая конструкция, внутреннее выравнивание	10 мм ODF	12 мм ODF	-	приблиз. 0.16
	3/8" ODF	1/2" ODF	-	
	12 мм ODF	16 мм ODF	-	
	1/2" ODF	5/8" ODF	-	
VLSX (база) прямая конструкция, внешнее выравнивание	10 мм ODF	12 мм ODF	6 мм ODF	приблиз. 0.17
	3/8" ODF	1/2" ODF	1/4" ODF	
	12 мм ODF	16 мм ODF	6 мм ODF	
	1/2" ODF	5/8" ODF	1/4" ODF	



Расшифровка обозначения / Информация для заказа

1. Корпус клапана

	TMVL		R22	MOP A -18 °C
Серия				
Хладагент				
Адсорбентная зарядка с MOP () = без MOP				

2. Паечная база

	VLS	X	10 мм x 12 мм	W
Серия				
Выравнивание давлен.: X = внешнее () = внутреннее				
Соединение под пайку ODF (вход x выход)				
D = линейная констр. W = угловая констр.				

3. Картрижные вставки

	VD	0.5
Серия		
Размер вставки		

Установка

- Клапан может устанавливаться в любом положении.
- Линия внешнего выравнивания давления должна быть диаметром 6 мм или 1/4" и подключаться за термобаллоном. Рекомендуется устанавливать специальное кольцо в цепь выравнивания для предотвращения попадания масла.
- Баллон предпочтительно устанавливать на верхней части горизонтального участка линии всасывания, но ни в коем случае не после отделителя жидкости. Общим правилом является изолирование баллона расширительного клапана для исключения влияния температуры окружающей среды.
- Не допускайте деформации термобаллона при установке и затягивании крепления баллона!
- Винты, крепящие корпус клапана к паечной базе затягивайте по диагонали (момент 12 Н·м)
- Изменение конструкции клапана не допускается.
- Не охлаждайте базу после припаивания водой, могут появиться трещины или искривления поверхности.

Настройка Перегрева

В основном клапаны Honeywell должны использоваться с заводскими настройками при использовании с одним и тем же хладагентом.

Для клапанов с адсорбентной комбинированной зарядкой на капиллярной трубке имеется метка, указывающая как поворачивать регулировочный винт (стрелка направления вращения) в зависимости от используемого хладагента. Это изменение настройки обеспечивает правильную характеристику управления клапана. Используемый хладагент должен присутствовать на метке.

Такая настройка градуируется для уменьшения перегрева с целью оптимизации использования испарителя. Если же требуется дополнительная регулировка перегрева, то регулировочный шток необходимо вращать следующим образом:

По часовой стрелке	=	снижение потока хладагента, повышение перегрева
Против часовой стрелки	=	повышение потока хладагента, снижение перегрева

Один оборот изменяет перегрев приблизительно на 0.55 бар. Увеличение перегрева снижает значение максимального рабочего давления (MOP) и наоборот.

Honeywell

ЗАО «Хоневелл»

119048, Россия, г. Москва
Лужники, дом 24, 4-й этаж
Тел.: +7 (495) 797 9416
Факс: +7 (495) 796 9892
ec@honeywell.ru
www.honeywell-ec.ru

Manufactured for and on behalf of the Environment and Combustion Controls Division of Honeywell Technologies Sàrl, 1180 Rolle, Z. A. La Pièce 16, Switzerland by its authorized representative Honeywell GmbH